

Zweikorn Präparationsdiamant

für die perfekte Präparationskante in einem Arbeitsschritt

Spezial Diamantinstrument zum Präparieren und Finieren ohne Instrumentenwechsel. Das Arbeitsteil ist mit zwei verschiedenen Diamantkörnungen belegt.

Auf dem konischen Hauptteil liegt ein grobes (grünes) Diamantkorn das, einen schnellen Materialabtrag in diesem Bereich gewährleistet.

Die abgerundete Spitze ist belegt mit einem feinen (roten) Korn, das eine perfekte Präparationsgrenze definiert.

GF 850 konisch



	Länge	mm	10	10
Schaft	Körnung	Art. Nr.	Durchmesser	
FG	fein/grob	GF 850	014	016

GF 879 Torpedo



	Länge	mm	10	10
Schaft	Körnung	Art. Nr.	Durchmesser	
FG	fein/grob	GF 879	012	014



1,5 mm rote Körnung (fein)

8,5 mm grüne Körnung (grob)

Diamantkörnungen	superfein 20 µ	fein 40 µ	standard 107-126 µ	grob 151 µ	supergrob 181 µ
Schäfte	FG kurz 313 16 mm Ø 1,6 mm	FG 314 19 mm Ø 1,6 mm	FG LG 315 21 mm Ø 1,6 mm	FG XLG 316 26 mm Ø 1,60 mm	W 204 22 mm Ø 2,35 mm

Diamant mit Führungsstift für die perfekte Stumpfpräparation

Vorteil 1

Führungsstift als horizontaler Abstandshalter. Beim zirkulären Abtrag gewährleistet der Führungsstift eine kontrollierte Präparation mit einheitlicher Schnitttiefe. Es entsteht eine gleichmäßige Präparation unter Vermeidung einer „Dachrinnenpräparation“

Vorteil 2

Kontrollierte Präparation eines definierten Kronenrandes.

Vorteil 3

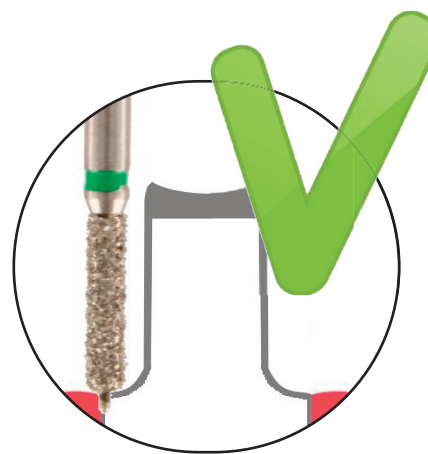
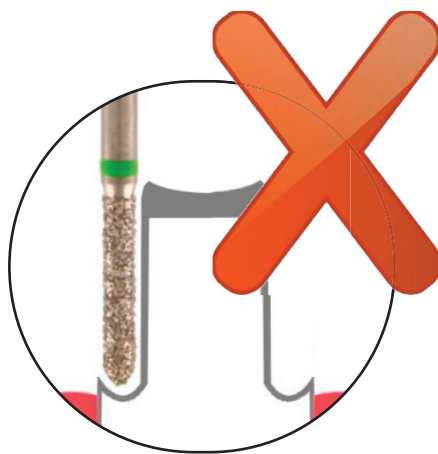
Führungsstift als vertikaler Abstandshalter. Bei der Präparation des subgingivalen Präparationsrandes dient der 0,5 mm Führungsstift dazu, einen gleichmäßigen Abstand zum Parodontium zu haben. Eine Verletzung der biologischen Breite wird dadurch weitgehend vermieden.

881P
Zylinder rund
Stiftlänge 0,5 mm

		Länge	mm	9,0
Schaft	Körnung	Art. Nr.	Ø	
FG	Standard	881P	018	
FG	fein	8881P	018	
FG	grob	6881P	018	
FG	supergrob	5881P	018	

856P
konisch
Stiftlänge 0,5 mm

		Länge	mm	9,0	9,0
Schaft	Körnung	Art. Nr.	Durchmesser		
FG	Standard	856P	018	021	
FG	fein	8856P	018	021	
FG	grob	6856P	018	021	
FG	supergrob	5856P	018	021	



Diamantkörnungen	superfein 20 µ	fein 40 µ	standard 107-126 µ	grob 151 µ	supergrob 181 µ
Schäfte	FG kurz 313 16 mm Ø 1,6 mm	FG 314 19 mm Ø 1,6 mm	FG LG 315 21 mm Ø 1,6 mm	FG XLG 316 26 mm Ø 1,60 mm	W 204 22 mm Ø 2,35 mm

Axiale Reduktion mit Tiefenmarkierung ideal für alle Brücken- und Kronentechniken

Die Anforderungen an modernen Zahnersatz, seine Herstellung und die damit verbundene Präparation sind speziell durch vollkeramische und CAD/CAM gefertigte Präzisionsteile in den letzten Jahren deutlich gestiegen.

Dabei muss das Augenmerk des Behandlers besonders auf die verbleibende Mindestwandstärke gerichtet werden. Ihr Partner Rotodent stellt Ihnen ein Instrument zur besonders zuverlässigen Tiefenmarkierung zur Seite.

Der Rotodent Tiefenmarkierer „ZDTM“ bildet ein Spektrum von 1,0 bis 2,0 mm Tiefe ab. Die bewährte 3-fach Diamantierungstechnologie gewährleistet hohe Präzision und lange Standzeit; auch an viel beanspruchten Stellen des Arbeitsteils.

ZDTM 1L10

Tiefenmarkierer parallel



Länge/Schnitttiefe	mm	1
Schaft	Körnung	Art. Nr.
FG	Standard	○ ZDTM 1L10 009

ZDTM 1L15

Tiefenmarkierer parallel



Länge/Schnitttiefe	mm	1,5
Schaft	Körnung	Art. Nr.
FG	Standard	○ ZDTM 1L15 009

ZDTM 1L20

Tiefenmarkierer parallel



Länge/Schnitttiefe	mm	2
Schaft	Körnung	Art. Nr.
FG	Standard	○ ZDTM 1L20 009

Tiefenmarkierer für die Veneer-Technik

868A

Tiefenmarkierer konisch



Länge	mm	8	8
Schnitttiefe	mm	0,3	0,4
Schaft	Körnung	Art. Nr.	Durchmesser
FG	Standard	○ 868A	018 021

834

Tiefenmarkierer parallel



Länge	mm	6	6
Schnitttiefe	mm	0,3	0,5
Schaft	Körnung	Art. Nr.	Durchmesser
FG	Standard	○ 834	016 021

Diamantkörnungen		superfein 20 µ	fein 40 µ	standard 107-126 µ	grob 151 µ	supergrob 181 µ
Schäfte						
FG kurz 313 16 mm Ø 1,6 mm	FG 314 19 mm Ø 1,6 mm	FG LG 315 21 mm Ø 1,6 mm	FG XLG 316 26 mm Ø 1,60 mm	W 204 22 mm Ø 2,35 mm		