

Frästechnik-Diamanten

Hohe Standzeit durch spezielle Diamantierung. Mehrfach diamantiert mit blockförmig ausgesiebttem Diamantkorn. Anwendung im Labor-Fräsgerät mit Wasserkühlung. In 4 Stufen zum perfekten Ergebnis.

Paralell 0°

[geeignet zur Zirkonbearbeitung]



ZD 411/0° Schaff FG max. 160.000 UpM				
Artikel Nr.:	ZD 411	ZD 411F	ZD 411U	ZD 411UF
Winkel:	0°	0°	0°	0°
Durchmesser:	025	025	025	025
Arbeitssteillänge (mm):	13	13	13	13
Körnung:	Standard	fein	super fein	finish

Konisch 1°

[geeignet zur Zirkonbearbeitung]



ZD 411/1° Schaff FG max. 160.000 UpM				
Artikel Nr.:	ZD 411	ZD 411F	ZD 411U	ZD 411UF
Winkel:	1°	1°	1°	1°
Durchmesser:	025	025	025	025
Arbeitssteillänge (mm):	13	13	13	13
Körnung:	Standard	fein	super fein	finish

Konisch 2°

[geeignet zur Zirkonbearbeitung]



ZD 411/2° Schaff FG max. 160.000 UpM				
Artikel Nr.:	ZD 411	ZD 411F	ZD 411U	ZD 411UF
Winkel:	2°	2°	2°	2°
Durchmesser:	025	025	025	025
Arbeitssteillänge (mm):	10	10	10	10
Körnung:	Standard	fein	super fein	finish

