

Stichfräser

Kunststoff

In der Tiefziehtechnik werden thermoplastisch verformbare Materialien verwendet. Zur Entfernung der Material-Überschüsse eignen sich die Stichfräser. Schnelles und sicheres Trennen von Tiefziehteilen. Axiales Durchbohren von Folien mit der schneidenden Spitze.

Regulierbare Schnittbreiten durch das konische Arbeitsteil. Das spezielle Schneidprofil verhindert ein Zuschmieren bei weichen Materialien.

Opt.-Drehzahlen: 25.000 upm, weiche Materialien | 5.000 - 10.000 upm, härtere Materialien

Geringer Arbeitsdruck

HM 218 [3-Kant Stichfräser] Schaft H <i>max. 100.000 UpM</i>		
Artikel Nr.:	HM 218	
Durchmesser:	023	
Länge (mm):	10	

HM 218L [3-Kant Stichfräser] Schaft H <i>max. 50.000 UpM</i>		
Artikel Nr.:	HM 218L	
Durchmesser:	023	
Länge (mm):	12	

HM 219 [4-Kant Stichfräser] Schaft H <i>max. 25.000 UpM</i>		
Artikel Nr.:	HM 219	
Durchmesser:	023	
Länge (mm):	9	

HM 217 [Grober Tiefenfräser zum Trennen von Tiefziehfolien] Schaft H <i>max. 10.000 UpM</i>		
Artikel Nr.:	HM 217	
Durchmesser:	016	
Länge (mm):	16,5	

Besonders geeignet zur Bearbeitung von Kunststoff-Prothesen

HM 267 [Kunststofffräse mit gewendelter Verzahnung] Schaft H <i>max. 100.000 UpM</i>		
Artikel Nr.:	HM 267	
Durchmesser:	016	
Länge (mm):	16,5	