

Rotodent Hartmetallfräser

Hartmetallfräser von Rotodent überzeugen durch ihre hohe Schneidleistung, ein feines Schliffbild und perfekten Rundlauf. Die unterschiedlichen Verzahnungen und Formen bieten für jegliche Bearbeitung an Dentalmaterialien die passenden Instrumente.

Wolframcarbidbeschichtete Fräser (schwarze Optik) erzeugen eine besonders glatte Oberfläche, schleifen kühler und weisen eine höhere Standzeit als unbeschichtete HM-Fräser auf.

Für Thermoplastische Materialien wie PEEK oder PMMA finden Sie in unserem Sortiment spezielle Verzahnungen.

Darüber hinaus liefern wir qualitativ hochwertige Keramik- sowie Linkshänder-Fräsen.

FSQ-Verzahnt

NEM | Titan | Titan | Kunststoff | Modellguss

Titanverzahnt mit Querhieb Schaft H									
	Artikel Nr.:	HM 444 FSQ	HM 444 FSQ	HM 427 FSQ	HM 442 FSQ	HM 443 FSQ	HM 434 FSQ	HM 433 FSQ	HM 441 FSQ
	Durchmesser:	014	023	023	023	023	040	023	023
	Länge (mm):	3	5	6	8	8	9	17	8

Titanverzahnt mit Querhieb Schaft H				
	Artikel Nr.:	HM 429 FSQ	HM 453 FSQ	HM 452 FSQ
	Durchmesser:	040	040	060
	Länge (mm):	13	13	14

FSQ-Verzahnt [beschichtet mit Wolframcarbid]

NEM | Titan | Kunststoff | Modellguss

TIPP

Titanverzahnt mit Querhieb Schaft H									
	Artikel Nr.:	SHM 444 FSQ	SHM 444 FSQ	SHM 427 FSQ	SHM 442 FSQ	SHM 443 FSQ	SHM 434 FSQ	SHM 433 FSQ	SHM 441 FSQ
	Durchmesser:	014	023	023	023	023	040	023	023
	Länge (mm):	3	5	6	8	8	9	17	8

Titanverzahnt mit Querhieb Schaft H				
	Artikel Nr.:	SHM 429 FSQ	SHM 453 FSQ	SHM 452 FSQ
	Durchmesser:	040	040	060
	Länge (mm):	13	13	14

NTR-Verzahnt [RODODENT smart-cut Serie]

NEM | EM | Titan | Modellguss | Composite

Fein Titan verzahnt [smart cut Serie] Schaft H								
	Artikel Nr.:	HM 441 NTR	HM 442 NTR	HM 443 NTR	HM 444 NTR	HM 429 NTR	HM 453 NTR	HM 452 NTR
	Durchmesser:	023	023	023	014	040	040	060
	Länge (mm):	8	8	8	3	13	13	14

Doppelschliff

NEM | EM | Titan | Modellguss

Doppelschliff Schaft H				
Artikel Nr.:	HM 444 MT	HM 442 MT	HM 443 MT	HM 429 MT
Durchmesser:	014	023	023	040
Länge (mm):	3	8	8	13

SX-Verzahnt

Keramik | EM | NEM | Titan | Modellguss | Kunststoff

Serpentinal verzahnt Schaft H			
Artikel Nr.:	HM 429 SX	HM 453 SX	HM 452 SX
Durchmesser:	040	040	060
Länge (mm):	14	13	14

XXF-Verzahnt (Polierfräse)

NEM | Modellguss

XXF verzahnt Schaft H				
Artikel Nr.:	HM 444XXF	HM 441XXF	HM 442XXF	HM 443XXF
Durchmesser:	014	023	023	023
Länge (mm):	3	8	8	8

Schneller Abtrag und
extrem glattes Schliffbild.



X-Verzahnt

NEM | Kunststoff | Modellguss

Kreuzverzahnt Schaft H									
Artikel Nr.:	HM 421X	HM 421X	HM 421X	HM 421X	HM 421X	HM 421X	HM 445X	HM 443X	HM 442X
Durchmesser:	010	012	014	023	031	040	023	023	023
Länge (mm):	-	-	-	-	-	-	5,5	8	8

Kreuzverzahnt Schaft H									
Artikel Nr.:	HM 456X	HM 441X	HM 441X	HM 429X	HM 433RX	HM 429X	HM 429X	HM 433X	HM 433X
Durchmesser:	014	016	023	031	023	040	045	023	060
Länge (mm):	3,5	8	8	11,5	14	13	13	17	14

Kreuzverzahnt Schaft H									
Artikel Nr.:	HM 448X	HM 420X	HM 427X	HM 427X	HM 427X	HM 444X	HM 447X	HM 444X	HM 452X
Durchmesser:	040	060	029	040	060	014	023	060	060
Länge (mm):	8	12	5	10	12	3	5,5	9,5	14

Kreuzverzahnt Schaft H					Kreuzverzahnt mit TiN Beschichtung Schaft H	
Artikel Nr.:	HM 444X	HM 449X	HM 453X	HM 425X	Artikel Nr.:	THM 429X
Durchmesser:	023	040	040	060	Durchmesser:	045
Länge (mm):	4	9	13	16	Länge (mm):	13

- TiN Beschichtung**
- Besonders hohe Standzeit
 - kein Schmieren auf Kunststoff
 - Verbesselter Spanabtransport durch besonders glatte Oberfläche

FX-Verzahnt

Keramik | EM | Kunststoff

Fein Kreuzverzahnt Schaft H								
Artikel Nr.:	HM 426 FX	HM 442 FX	HM 443 FX	HM 441 FX	HM 433 RFX	HM 429 FX	HM 429 FX	HM 444 FX
Durchmesser:	012	023	023	023	023	031	040	014
Länge (mm):	8	8	8	8	14	11,5	14	3

Fein Kreuzverzahnt Schaft H						Fein Kreuzverzahnt mit TiN Beschichtung Schaft H	
Artikel Nr.:	HM 444 FX	HM 427 FX	HM 448 FX	HM 425 FX	HM 452 FX	Artikel Nr.:	THM 429 FX
Durchmesser:	023	023	040	060	060	Durchmesser:	040
Länge (mm):	4	5	8	14	14	Länge (mm):	13

TiN Beschichtung

- Besonders hohe Standzeit
- kein Schmieren auf Kunststoff
- Verbesserter Spanabtransport durch besonders glatte Oberfläche



TX-Verzahnt

Titan

Titan verzahnt Schaft H				
Artikel Nr.:	HM 441 TX	HM 442 TX	HM 443 TX	HM 429 TX
Durchmesser:	023	023	023	040
Länge (mm):	8	8	8	14

SGR-Verzahnt

Gips | Kunststoff

Mittelgrob Kreuzverzahnt Schaft H	
Artikel Nr.:	HM 452 SGR
Durchmesser:	060
Länge (mm):	14

GGR-Verzahnt

Gips | Kunststoff

Supergrob verzahnt Schaft H	
Artikel Nr.:	HM 455 GGR
Durchmesser:	070
Länge (mm):	15

KR-Verzahnt

Gips | Kunststoff | Streukunststoff

Schaft H	
Artikel Nr.:	HM 452KR
Durchmesser:	060
Länge (mm):	14

GXR-Verzahnt

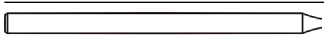
Gips | Kunststoff

Grob Kreuzverzahnt Schaft H			
Artikel Nr.:	HM 451 GXR	HM 425 GXR	HM 426 GXR
Durchmesser:	060	060	060
Länge (mm):	12	14	12,5

Q-Verzahnt

Weichbleibende Kunststoffe

Querhieb einfach Schaft H			
Artikel Nr.:	HM 433 Q	HM 429 Q	HM 452 Q
Durchmesser:	023	045	060
Länge (mm):	14	14	14



KQ-Verzahnt

Kunststoff

Spezialfräser für Kunststoffe aller Art Schaft H	
Artikel Nr.:	HM 452 KQ
Durchmesser:	060
Länge (mm):	14



P-Verzahnt

Thermoplasten | PMMA | Peek

TIPP

Peek verzahnt Schaft H				
Artikel Nr.:	HM 433 P	HM 429 P	HM 453 P	HM 452 P
Durchmesser:	023	040	040	060
Länge (mm):	17	13	13	14



Reparaturfräser

Zum Aufräumen von Kunststoff- Prothesen und zum Einschleifen von Retentionen an Kunststoffzähnen. [UpM max. 5.000]

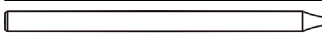
Spezialfräser zum aufräumen von Kunststoffen Schaft H	
Artikel Nr.:	HM 108
Durchmesser:	060
Länge (mm):	5



Linkshänderfräsen

Ermöglichen Linkshändern ein sicheres und präzises Arbeiten durch Gegenlaufräsen in Körperrichtung und freie Sicht auf die Arbeitsfläche.

Linkshänderfräsen Schaft H						
Artikel Nr.:	L HM 0420	L HM 5620	L HM 0110	L HM 5610	L HM 5410	L HM 6055
Durchmesser:	023	045	023	045	060	070
Länge (mm):	16	13	14	13	14	14
Verzahnung:	Kreuz fein	Kreuz fein	Kreuz standard	Kreuz standard	Kreuz standard	Kreuz supergrob
Anwendungs empfehlung:	Keramik EM	Keramik EM	EM CrCo CrNi Modellguss Kunststoff	EM CrCo CrNi Modellguss Kunststoff	EM CrCo CrNi Modellguss Kunststoff	Kunststoff Gips



Ø 2,35 mm | H-normal | 44 mm lang | ISO 104

Anwendungs- und Drehzahlempfehlung für Rotodent Hartmetallfräser

Optimale Drehzahl
x 1.000
Ø bis 023
Ø ab 025

Code	Ring	Schliff
SGR		
GGR		
GXR		
KQ		
Q		
ohne		
TX		
X		
FX		
MX		
SX		
SSX		
NT/ NTR		
MT		
FSQ		
FSQ (schwarz)		
P		
XXF		

Gips	Modelgips	Metalle	Titan	NEM Legierungen	Edeelmetall	Modellguss	Kunststoffe	Composite	Provisorien-/Prothesen-Kunststoffe	Weichbleibende Kunststoffe	Tiefziehkunststoffe	Thermoplasten [z.B. PMMA / PEEK]	Keramik	Verblendkeramik
SGR	8' - 10'								10' - 15'					X-Verz. mittelgrob grober Materialabtrag
GGR	8' - 10'								10' - 15'					X-Verz. supergrob grober Materialabtrag
GXR									10' - 15'					X-Verzahn grob grober Materialabtrag
KQ									10' - 15'		10' - 15'	10' - 15'		Kunstst. X-Verzahn Grobearbeiten, Konturieren
Q										10' - 15'	10' - 15'			Querhieb einfach Grobearbeiten, Konturieren
ohne									15' - 20' 10' - 15'					einfach verzahnt Grobearbeiten, Konturieren
TX			15' - 20' 10' - 15'											Titanverzahn Grobearbeiten, Konturieren
X				15' - 20' 10' - 15'		15' - 20' 10' - 15'			15' - 20' 10' - 15'					Kreuzverzahn Grobearbeiten, Konturieren
FX					15' - 30' 10' - 12'				15' - 20' 10' - 12'				15' - 30' 10' - 15'	X-Verzahn fein Feinausarbeiten, Glätten
MX					15' - 30' 10' - 15'			15' - 30' 10' - 15'					15' - 20' 10' - 15'	X-Verz. super fein Feinausarbeiten, Glätten
SX		15' - 20' 10' - 15'	15' - 30' 10' - 12'	15' - 20' 10' - 15'	15' - 20' 10' - 15'	15' - 30' 10' - 12'		15' - 20' 10' - 15'					15' - 20' 15' - 20'	Serpentinal Verz. Ausarbeiten, Konturieren
SSX		15' - 20' 10' - 15'	15' - 20' 10' - 15'	15' - 20' 10' - 15'	15' - 20' 10' - 15'	15' - 20' 10' - 15'		15' - 20' 10' - 15'					15' - 20' 15' - 20'	X-Serpentinal Verz Ausarbeiten, Konturieren
NT/ NTR		15' - 30' 10' - 15'	15' - 30' 10' - 15'	15' - 30' 10' - 15'	15' - 30' 10' - 15'	15' - 30' 10' - 15'		15' - 30' 10' - 15'						Titan Verz. fein Ausarbeiten, Konturieren
MT		15' - 20' 15' - 20'	15' - 20' 15' - 20'	15' - 20' 15' - 20'	15' - 20' 15' - 20'	15' - 20' 15' - 20'								Doppelverzahnung Ausarbeiten, Konturieren
FSQ		5' - 10' 5' - 10'	15' - 20' 15' - 20'			15' - 20' 15' - 20'			15'					Titanverz+Querhieb Grobearbeiten, Konturieren
FSQ (schwarz)		5' - 10' 5' - 10'	15' - 20' 15' - 20'			15' - 20' 15' - 20'			15' - 20' 15' - 20'					Titanverz+Querhieb Grobearbeiten, Konturieren
P											15'	15'		Peek-Verzahn Ausarbeiten, Konturieren
XXF			15' - 20' 15' - 20'			15' - 20' 15' - 20'								Polierfräser Ausarbeiten, Konturieren

Max. Drehzahl nach Durchmesser:					
Ø	UpM	Ø	UpM	Ø	UpM
010 - 023	bis max 40.000	025 - 045	bis max. 30.000	050 - 070	bis max. 20.000